ASMA ANACI TEKNİK ŞARNAMESİ

Yer: Orta Karadeniz Geçit Kuşağı Tarımsal Araştırma Enstitüsü Müdürlüğü asma anacı üretim parseli

Anaç kesiminde uyulması gereken esaslar

1. Anaç parselinde kesim işleminin yapılacağı omcalarda tepe kesiminin düzgün, temiz ve sürgünlerin dipten sıfıra yakın kesilmesi
2. Kesimi yapılan sürgünlerde koltuk sürgünü, sülük, salkım ve benzeri kısımların dipten sıfıra yakın temizlenmesi ve anaç israfına sebebiyet verilmemesi açısından sürgünlerin bütün şekilde anaç kesimine hazırlanması
3. Anaç boyunun 130-135 cm anaç kalınlığının 7 mm ve üzerinde olmasına özen gösterilesi
4. Anaçların alt kısımlarının gözün 0.5 cm altından düz, uç kısımlarının ise yatay kesilmesi
5. Temiz ve yukarda belirtilen şekilde kesilen anaçların alt ve üst kısımları karışık olmayacak şekilde düzenlenmesi ve 150’şerlik demet haline getirilerek sıkıca alt ve üst kısmından bağlanması
6. Bağlanan demetlerin plastik torbalara eşit sayıda konularak paketlenmesi
7. Anaç parselinde sürgün temizliğinden sonra arta kalan bitki artıklarının toplanarak uygun bir yöntemle imha edilmesi
8. Anaç kesiminde yapılacak işlemlerin kurumun gösterdiği alanlarda yapılması gerekmektedir.

Bu teknik şartname asma anacı kesimi için hazırlanmıştır. Anaç kesim işlemi başlangıcından bitimine kadar yapılan işlemler kurumun görevlendirdiği mühendisler tarafından takip ve kontrol edilecektir. Yukarıda belirtilen esaslara uyulmadığı takdirde yüklenici firmaya uyarılar yapılacaktır. Yapılan uyarılara rağmen belirtilen esaslara uyulmadığı takdirde yüklenici firma hiç bir hak talep etmeden işi bırakacaktır.